

Regelwerke und Normen bei Geläutemaßnahmen Stand 9.3.2016

Grundlegende Regelwerke:

- VOB Teil A, DIN 1960
- VOB Teil B, DIN 1961
- VOB Teil C, DIN 4178 (Glockentürme), DIN 50961 (Verzinkungsarbeiten), DIN 55928 (Anstricharbeiten)

Schweißarbeiten: Eignungsnachweis nach DIN EN 1090-2, EXC 2 muss vorgelegt werden

Vorgaben:

- Lätewinkel und Anschlagszahlen: DIN 4178 beachten

Holzjoche:

- Anschweißenden bei Achseinbindungen und Aufhängebändern: DIN 525 beachten.
- Planungs- und Ausführungsunterlagen für Holzschutz: DIN 68800, Teile 1-4 beachten
- Stahlbauteile: Auswahl gemäß DIN EN 10025, (DIN EN 10025-1, DIN EN 10025-2, DIN EN 10025-3, DIN EN 10025-4, DIN EN 10025-5, DIN EN 10025-6, DIN EN 10025-7, DIN EN 10025-8, DIN EN 10025-9, DIN EN 10025-10)
- Sorten S235, S355. Bruchzähigkeit gemäß: DIN EN 1993-1-10 bzw. DAST – RiLi 009 auswählen. Verbindungselemente gemäß DIN EN ISO 898-1, DIN EN ISO 898-2, DIN EN ISO 898-3) bzw. DIN EN 14399, (DIN EN 14399-1 bis DIN EN 14399-10)
- Festigkeitsklassen 4.6, 5.6, 8.8 und 10.9 auswählen.
- Teile mit dynamischer Beanspruchung: DIN EN 10204, 3.1-Zeugnis vorlegen.
- Nichtrostende Edelstähle: Zulassung Nr. Z-30.3-6 vom 20.4.2009 des Deutschen Instituts für Bautechnik in Belin (DiBt) beachten.
- Freiform geschmiedete Achseinbindungen auf Aufhängebänder: DIN 7527 Blatt 6, Stahlsorten S235, J2G3 beachten.

Klöppel:

- Material: Stahl S 15 oder gleichwertig
- Härte: Maximal 130 HB
- Selbstsichernde Muttern: Stahl 8, DIN 985, DIN EN ISO 10511 und DIN EN ISO 10512 beachten.

Glockenstuhl:

- Wartungszugang: Beachten der Vorschriften der Verwaltungs-Berufsgenossenschaft (VBG)
- Hölzerauswahl: gemäß DIN 4074, Teil 1, Schnittklasse 10 und DIN EN 975-1, Qualitätsklasse Q-BA, Q-FA durchführen.
- Vorbeugender Holzschutz: gemäß DIN 52175 und 68800, (DIN 68800-1 bis DIN 68800-4) 3.1.6.3 ausführen.

Schallläden:

- Schallschutz: Interpretationsmöglichkeit der TA Lärm und entsprechende Gerichtsurteile beachten.
- Vorbeugender Holzschutz

Glockenantriebe/ Uhr- und Schlagwerke:

- CE-Kennzeichnung, Vorlegen der Prüfbescheinigung.